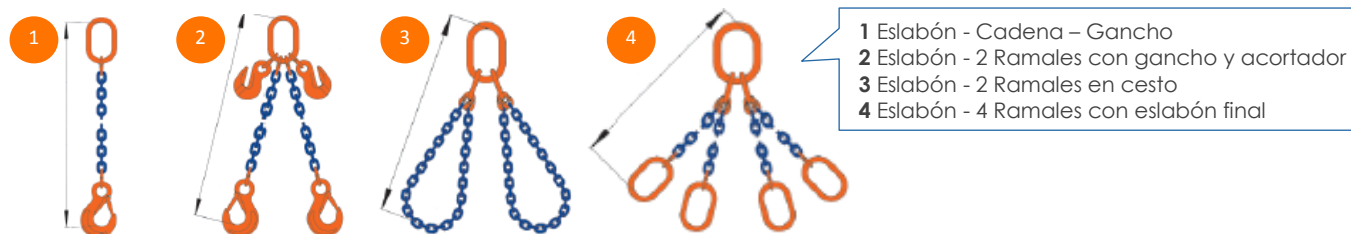


CADENAS DE ALTA RESISTENCIA

Existen dos grados con mayor difusión: Grado 8 y Grado 10. Estos materiales varían en su tensión de carga de rotura, otorgando en consecuencia cargas de trabajo diferentes.

- Norma: EN 818-2 y ASTM A973/A973M-01
- Coeficiente de seguridad: 4:1



CAPACIDADES DE CARGA DE CADENAS GRADO 10 (Tn)

Configuraciones		CONJUNTOS DE 1 RAMAL		CONJUNTOS DE 2 RAMALES		CONJUNTOS DE 3 Y 4 RAMALES	
Grado	Ángulo de inclinación Ø mm			Hasta 45°	45° - 60°	Hasta 45°	45° - 60°
G 10	6	1,4	1,12	2	1,4	3	2,12
G 8	6	1,12	0,9	1,6	1,12	2,36	1,7
G 10	8	2,5	2	3,55	2,5	5,3	3,75
G 8	8	2	1,6	2,8	2	4,25	3
G 10	10	4	3,15	5,6	4	8	6
G 8	10	3,15	2,5	4,25	3,15	6,7	4,75
G 10	13	6,7	5,3	9,5	6,7	14	10
G 8	13	5,3	4,25	7,5	5,3	11,2	8
G 10	16	10	8	14	10	21,2	15
G 8	16	8	6,3	11,2	8	17	11,8
G 10	19	14	11,2	20	14	30	21,2
G 8	19	11,2	8,95	16	11,2	23,6	17
G 10	22	19	15	26,5	19	40	28
G 8	22	15	12	21,2	15	31,5	22,4
G 10	26	26,5	21,2	37,5	26,5	56	40
G 8	26	21,2	16,95	30	21,2	45	31,5
G 10	32	40	31,5	56	40	85	60
G 8	32	31,5	25,2	45	31,5	67	47,5
FACTOR DE CÁLCULO		1	0,8	1,4	1	2,1	1,5

Principales ventajas del Grado 10 sobre el Grado 8:

- Aumento de la capacidad de carga del 25%.
- Reducción del peso de la eslinga de hasta un 40%.
- Excelente relación precio / rendimiento.
- Mayor resistencia de la cadena al desgaste y vida útil más larga gracias al aumento de la dureza.